

Asvotec fornecerá válvulas para Aeromovel de Canoas

A Asvotec será a fornecedora de válvulas especiais para a empresa Aeromovel Brasil S. A., responsável pela implantação do novo sistema de transporte público na cidade de Canoas, no Rio Grande do Sul. O sistema da Aeromovel se caracteriza por ser automatizado e em via elevada, utilizando o sistema de propulsão pneumática.

Ronaldo Vinicius Garcia (Válvulas) explica que esta é a primeira vez que a Asvotec fornecerá válvulas para um sistema de transporte público. “Já trabalhamos em projetos similares, mas nenhum igual a este. Estamos adequando as nossas tecnologias, experiência e conhecimento junto com a inovação da Aeromovel para chegarmos a um projeto eficiente”, comenta.

Serão quatro projetos, que envolvem cerca de 140 válvulas. O projeto está em fase de desenvolvimento e a primeira entrega deve acontecer no início de 2018.



Sistema de transporte funciona com propulsão pneumática, não emite poluentes e tem baixo consumo de energia

Para Ronaldo e José Oclávio (Engenharia), o maior desafio é deixar o projeto simples, sustentável, competitivo, compacto, leve, com durabilidade e garantia de funcionamento. “É uma grande responsabilidade porque o sistema transportará pessoas, várias vezes por dia, todos os dias do

ano. Por isto tudo precisa funcionar perfeitamente, sem qualquer tipo de risco”, comenta José.

E para garantir a eficácia do sistema, um dispositivo de testes será montado na planta da Asvotec. “Será feita uma simulação em campo, com vários testes para avaliar o funcionamento e a segurança

do sistema”, explica Ronaldo.

Considerada um sistema de transporte sustentável, a modalidade funciona com motores elétricos e não emite poluentes. Os veículos também são silenciosos, sem ruídos de motores e são totalmente automatizados isento de operador no carro da Aeromovel.

Tecnologia, segurança e agilidade

A tecnologia do Sistema Aeromovel é baseada na propulsão pneumática - o ar é pressurizado por ventiladores estacionários de alta eficiência energética, por intermédio de um duto localizado dentro da via elevada. O ar em-

purra ou puxa uma placa de propulsão fixada ao veículo, que se movimenta por truque (plataforma sobre rodas de aço) em trilhos.

Agilidade, segurança, sustentabilidade e economia de tempo ao usuário. Estes são alguns benefi-

cios que a implementação do Sistema Aeromovel promete levar aos usuários do transporte público de Canoas, na região metropolitana de Porto Alegre, no Rio Grande do Sul.

A primeira fase do programa atenderá mais de 25 mil pessoas

diariamente. Quando o sistema estiver funcionando, haverá uma redução considerável no tempo das viagens. Um percurso que hoje leva até 40 minutos para ser percorrido será feito em apenas nove minutos.

● Editorial

Empenho constante

Encerramos 2017 com um sentimento de estabilidade. Conseguimos manter a empresa com um volume de serviço mínimo durante todo o ano e entraremos em 2018 com uma carteira satisfatória, embora ainda seja difícil criar uma carteira de longo prazo com os projetos presentes no mercado.



Este ano foi marcado pelo grande e contínuo esforço da área comercial para manter a carga na fábrica. Este esforço comercial também foi representado através da participação da Asvotec em novas feiras de negócio como expositor, a EXPO USIPA, do setor de siderurgia, e a FENASAN, do setor de saneamento básico. Estamos continuamente buscando novos clientes e novas oportunidades. Inauguramos, no final de agosto, o nosso novo Centro de Pesquisa e Desenvolvimento de Combustão, equipado com um Flare, queimadores e sala de controle, entre outros, para destacar a empresa no setor de combustão e alavancar as nossas vendas com estas tecnologias de ponta.

Temos como meta para 2018, continuar o nosso trabalho de aprimorar os nossos processos internos, reduzindo falhas, eliminando redundâncias e tornando a nossa operação realmente excelente. A palavra-chave é Excelência Operacional. Os investimentos no nosso sistema de gestão e as revisões em nossos procedimentos certamente mostrarão seus resultados em 2018.

Contamos para 2018 com novos projetos, no setor de geração de energia e petroquímica, mas o maior volume deve permanecer oriundo de paradas de manutenção das grandes plantas petroquímicas, siderúrgicas e refinarias. Desta forma, toda nossa expertise em trabalhar com prazos curtos e margens apertadas será necessária.

Sabemos que em anos de eleição e Copa do Mundo, poderá haver grandes surpresas. Torcemos para que estas surpresas sejam benéficas para o nosso Brasil e para a Asvotec. Desejamos a toda equipe da Asvotec, seus familiares, amigos e parceiros um Feliz Natal e um próspero Ano Novo.

Christian Mader | Diretor-geral

CONFRATERNIZAÇÃO

Colaboradores celebram Final de Ano



A Asvotec realizou no dia 15 de dezembro sua tradicional festa de confraternização de final de ano. Um animado churrasco foi oferecido aos colaboradores, que deram uma pausa na rotina de trabalho para celebrar as conquistas do ano ao lado dos amigos. O evento aconteceu no espaço do grêmio da Asvotec, que re-

centemente passou por uma reforma. Em seu pronunciamento, o diretor-geral Christian Mader fez uma retrospectiva do ano e falou sobre as expectativas para 2018. "2017 foi marcado pela estabilidade. Para o próximo ano, vamos buscar crescimento", comentou, reforçando que o objetivo é ampliar o ritmo atual e começar a exportar.



A tradicional festa de final de ano também foi marcada pelas homenagens aos colaboradores que fizeram aniversário de trabalho na Asvotec



EXPEDIENTE:

Asvotec Notícias é uma publicação da Asvotec Termoindustrial Ltda. para seus colaboradores e familiares.

Conselho editorial: CHRISTIAN MADER, CLAUDIA SOUZA, RODRIGO TAVARES, ARIANA CALEFO MAIA E JEFERSON GREVISIRSKY • Produção jornalística: IVONE MOREIRA - MTB 28 267

Revisão: PATRÍCIA CAPOVILLA • Diagramação: FÁBIO LEITE • Impressão: TOPGRAF • Tiragem: 250 exemplares

Rodovia Cônego Cyriaco S. Pires, Km 1 - Monte Mor - SP. CEP 13190-000. Tel. (19) 3879-8777. E-mail: asvotec@asvotec.com.br

PARTICIPAÇÃO

Destaque em feiras nacionais



Time de vendas apresenta produtos e tecnologias desenvolvidos pela Asvotec



A Asvotec participou, em julho, da 29ª edição da EXPO USIPA, em Ipatinga, Minas Gerais, onde apresentou seus produtos e sua nova parceira, a empresa alemã THEISEN, para Plantas de Limpeza de Gases (Gas Cleaning Plants - GCP).

Com estande próprio, o time de vendas da Asvotec promoveu discussões técnicas e participou de diversas rodadas de negócio com as empresas do Vale do Aço. A feira atraiu um público de cerca de 25 mil pessoas e contou com a participação de grandes

empresas do setor, como Usiminas, Gerdau e CSP.

Em outubro, a Asvotec marcou presença na 28ª edição da Fenasan (Feira Nacional de Saneamento e Meio Ambiente), realizada em São Paulo. Paralelamente à feira, foi promovido o 29º Con-

gresso Brasileiro de Engenharia Sanitária e Ambiental da ABES (Associação Brasileira de Engenharia Sanitária e Ambiental). O evento possibilitou excelentes oportunidades de intercâmbio das tecnologias de ponta oferecidas pela Asvotec.

INOVAÇÃO

Asvotec desenvolve solução para linhas de vapor

A Asvotec desenvolveu e validou um novo elastômero que equipa os acoplamentos e abraçadeiras de reparo, compatível para aplicações com vapor d'água para temperaturas de trabalho constantes em até 250°C. O avanço é resultado de muito esforço e pesquisa do corpo técnico, fornecedores, equipe de engenharia de projeto e desenvolvimento.

Rodrigo Tavares (Straub e Haelok) explica que em muitas indústrias, o reparo em linhas de vapor com o tubo em carga é um processo crítico. É neste viés que o novo elemento de vedação entra, assegurando ao cliente uma manutenção rápida da linha em operação, evitando paradas de produção, calor, chama, equipamentos especiais, mão de obra especializada, inertização de linha



e isolamento de área. "É possível, inclusive, aplicá-lo em áreas classificadas", explica.

O sistema de vedação é tradicional e conhecido como vedação progressiva, garantindo ao cliente estanqueidade total com instalação muito rápida (em média 5 minutos), simples e descomplicada, bastando apenas apertar dois parafusos, e promover o torque dos mesmos.

O produto é aplicável tanto para união de tubos (novas linhas), substituindo soldas, flanges e outros métodos tradicionais, que requerem mão de obra especializada, ensaios não destrutivos e uma série de requisitos, quanto para reparos emergenciais. É uma solução 100% mecânica, estanque, durável, segura e robusta com produção totalmente nacional.

Os diâmetros fabricáveis vão de 48,3 mm a 2.000 mm, com pressão de trabalho inicial de 67 bar na linha METAL GRIP (acoplamento com retenção axial), pressão de trabalho inicial de 25 bar na linha FLEX (acoplamento com flexibilidade axial), pressão de trabalho inicial de 25 bar na linha OPEN FLEX (abraçadeira de reparo) e 16 bar na linha ASVOREP (abraçadeira de reparo).

INVESTIMENTO

Asvotec inaugura Centro de Pesquisa e Desenvolvimento de Combustão

A Asvotec inaugurou, no dia 30 de agosto, seu Centro de Pesquisa e Desenvolvimento de Combustão. Com projeto próprio e por meio de parcerias tecnológicas de empresas apoiadoras renomadas no mercado, a Asvotec construiu seu campo de testes para validar os parâmetros de cálculos realizados no software Flaretot, para um Flare (dimensionado em consonância às normas internacionais API-537 e API-521) e um Queimador RS 630.

O evento de inauguração reuniu um público de 40 pessoas, formado por pesquisadores, representantes da indústria -em especial do setor petroquímico- e autoridades locais. A Asvotec promoveu palestras técnicas sobre sistemas de combustão e apresentou as demais linhas de produtos da empresa: válvulas especiais, acoplamentos de tubulações, abraçadeiras de reparo e equipamentos sob encomenda.

O diretor-geral Christian Mader abriu o evento apresentando um panorama geral da Asvotec. Falou sobre o início da empresa, suas principais conquistas, avanços e produtos fabricados hoje. Na abertura do evento, Christian também fez uma explanação sobre o Centro de Pesquisa e Desenvolvimento de Combustão. "O objetivo do laboratório é testar e validar os produtos para a indústria. É validar cálculos, melhorar e ajustar inovações em diferentes cenários", comentou.

Na visita ao Flare, os visitantes acompanharam simulações de queima ao vivo e conheceram os detalhes sobre o centro de pesquisa.



Autoridades, pesquisadores e representantes de empresas do setor petroquímico reconhecem o pioneirismo da Asvotec

Participantes ressaltam pioneirismo

O evento de inauguração do Centro de Pesquisa e Desenvolvimento de Combustão da Asvotec contou com a presença de grandes empresas dos segmentos de óleo e gás, químico, petroquímico, siderurgia, autoridades locais, consultores, além de cientistas e acadêmicos de renomadas instituições e jornalistas. Os convidados

puderam acessar a sala de controle do Flare, equipado com CLP que realiza todo o supervisão do sistema.

Os participantes foram unânimes em destacar o pioneirismo da Asvotec na fabricação do flare para um campo de testes com tecnologia própria. "A Asvotec está de parabéns pelo investimento

deste porte, no Brasil", comentou Paulo Pagot, da Petrobras.

A programação do evento também incluiu a visita à fábrica, onde o time comercial e técnico explicou sobre os principais setores de toda a cadeia produtiva. Os visitantes participaram ainda de um workshop tecnológico e de um encontro de negócios.



pesquisa combustão

“A parte de fabricação da Asvotec é ótima. Investimento destes no Brasil, nesta escala, é admirável. A Asvotec está de parabéns. O Brasil agradece”

Paulo Pagot (Petrobras)

Flare

O Flare tem 12 metros de altura, diâmetro de ponteira de 14 polegadas e conta com dois queimadores piloto que podem ser ignitados por alta energia (HEI - high energy ignition) e por gerador de frente de chama (FFG - front flame generator). Os pilotos são monitorados por sistema Flame Rod (detecção por ionização) e termopar mantendo a chama acesa mesmo em condições de chuvas e vendavais, condições simuladas ao vivo durante o evento de inauguração. A queima estequiométrica é garantida através do sistema de assistência a ar, garantindo a perfeita mistura de gás e ar com sistema smokeless (sem fumaça).

O Queimador Asvotec de grande porte modelo RS-630 (capacidade 6,3 milhões Kcal/h) é dedicado à queima de gases e óleos pesados, comumente para aplicações em geradores de gases quentes, fornalhas, fornos petroquímicos, fornos de aquecimento, aquecedores, entre outros. Este tipo de queimador é normalmente utilizado em geradores de gases quentes para secagem de produtos como: fertilizantes, pós, grãos, entre outros.

“Foi uma visita bastante proveitosa porque conseguimos perceber as possibilidades e a capacidade de fabricação da Asvotec. O campo de testes mostra seu grande know-how na parte de desenvolvimento”

Israel Sperb (Braskem)

“É um investimento excelente, muito bom. Superou nossa expectativa. A Asvotec primou pela qualidade em uma ótima oportunidade de desenvolver produtos nacionais, gerando emprego”

Joelson de Carvalho Britto (Petrobras)

“As estruturas da Asvotec me chamaram muito atenção porque é tudo muito organizado e grandioso. Fiquei encantada com o Flare”

Leila Ribeiro (ITA)



Centro de Pesquisa e Desenvolvimento de Combustão foi desenvolvido com projeto próprio e por meio de parcerias tecnológicas de empresas renomadas

BRASKEM

Asvotec produz conjunto de válvula e sobressalentes

A produção de uma válvula Conduit e um conjunto de sobressalentes para a unidade da Braskem, no Rio Grande do Sul, é o maior projeto da Asvotec para a petroquímica gaúcha dos últimos anos. O conjunto de 12 toneladas foi entregue em dezembro e marca um importante avanço da Asvotec no mercado do Sul do Brasil.

Ronaldo Vinicius (Válvulas) explica que tradicionalmente a petroquímica sempre dá preferência aos fornecedores da região, mas neste caso, optou pela Asvotec em função de sua credibilidade, diferencial tecnológico, estabilidade e força no mercado. “É um avanço importante em um setor fechado, onde



Produção de equipamentos marca novo fornecimento ao mercado gaúcho

as empresas locais têm prioridade”, avalia Ronaldo.

Outro diferencial nesta negociação foi convencer o cliente que seria mais vantajoso ter uma válvula nova e completa do que investir apenas em sobressalentes. “Isto dará condições de manutenção sem a necessidade de interromper a máquina, mesmo

quando ela estiver em operação”, explica Ronaldo.

Para não comprometer o prazo de entrega, Fabiano Julio Masson (Engenharia de Fabricação) destaca que o projeto exigiu adaptações. Os materiais importados previstos para a montagem não chegariam em tempo e, por isto, optamos por algumas

modificações, como o uso de soluções disponíveis no mercado nacional”, comenta. Fabiano lembra ainda que foram necessárias atualizações de alguns sistemas, o que irá facilitar futuras produções.

A fabricação também exigiu cuidado especial. Geraldo Magela Pinto (Produção) explica que o equipamento é bastante complexo e, por isto, foi necessária uma atenção especial de todos os colaboradores envolvidos. “Não é um equipamento difícil de fabricar, mas é delicado e exigiu atenção e cautela”, ressalta. E os colaboradores não perderam o foco, mesmo com o desafio de fabricar o conjunto no prazo menor que o previsto.

SEM FRONTEIRAS

Asvotec fornece condensadores para a Siemens

A Asvotec acaba de finalizar a entrega de quatro condensadores, de 76 toneladas cada um, para a Siemens. Os equipamentos serão instalados em termelétricas da Bolívia e o processo, desde a venda à produção, envolveu todas as áreas da empresa.

Viviane Alves Galdino (Vendas) ressalta que o negócio marca um novo momento na história comercial da Asvotec, que adotou uma estratégia agressiva - de prazos curtos e margens de contribuição reduzidas - para enfrentar a turbulência no cenário econômico nacional.

O negócio foi concretizado em dezembro do ano passado e o processo de produção



Equipamentos pesam 76 toneladas cada um e serão instalados em termelétricas na Bolívia

exigiu adaptações. “Foram necessárias várias adequações porque tratava-se de um projeto com requisitos rigorosos da Alemanha que precisavam ser cumpridos”, explica José Guilherme Marini (Caldeiraria). Toda a aplicação do revestimento interno, com produ-

to especial desta vez comprado no Brasil, também foi feita na Asvotec. Apesar dos ajustes no processo, a produção conseguiu finalizar a fabricação em um prazo inferior ao que estava previsto.

Donizete Ziccatt (Contratos) lembra que o último fornecimento feito

para a Siemens ocorreu em 2011, quando a Asvotec entregou um condensador de superfície de 160 toneladas. O negócio marcou a entrada da empresa no setor energético. Agora, com esta recente demanda, a Asvotec abre novas perspectivas para avançar no mercado.

GENTE NOSSA

AURO ALVES (40 ANOS)
05/09/1977

Completar 40 anos de trabalho em uma mesma empresa é um marco na vida de qualquer profissional. Mas quando se chega a este patamar com vitalidade, liderança e disposição, os motivos para comemorar são ainda maiores. E é com esta satisfação que Auro Alves, gerente do Sistema da Qualidade, celebra os 40 anos de Asvotec.



Sua trajetória profissional se confunde com a própria história da metalúrgica, que tem 52 anos. Auro começou no Almoarifado, quando a sede da empresa ainda ficava em São Paulo e a planta, em Monte Mor, estava começando a ser construída. No início da década de 1980, a Asvotec criou o departamento de Qualidade e Auro saiu do Almoarifado para integrar a área recém-instituída. Em 1982, passou a trabalhar na unidade de Monte Mor. "Eu fui o primeiro funcionário a ser transferido de São Paulo para Monte Mor", lembra.

À medida que a Asvotec prosperou, as responsabilidades do setor da Qualidade aumentaram e Auro participou ativamente desta evolução, liderando a implantação de normas importantes, como a ISO 9001. O colaborador não esconde a felicidade de ter participado de todo o processo de implantação do departamento de Qualidade da Asvotec. Mas a satisfação do dever cumprido não faz Auro se acomodar com as conquistas alcançadas. Pelo contrário, ele espera continuar cooperando com o sucesso da empresa. "Quero contribuir cada vez mais e de uma forma ascendente, como fiz durante todo este tempo de trabalho", diz. O desafio atual é a implantação da norma ISO 14001, o que Auro espera ver concretizado antes de se aposentar.

Nascido em Andradina, interior de São Paulo, Auro mora atualmente em Indaiatuba, é casado e tem três filhos. "Não foi fácil chegar até aqui, mas venci todas as barreiras e alcancei meus objetivos. Hoje, me sinto muito grato por todas estas conquistas", afirma.

DAVI BARBOSA LOBATO (25 ANOS)
17/08/1992

Davi Barbosa Lobato tem 47 anos, dos quais 25 são dedicados à Asvotec. O Líder de Montagem Straub começou como ajudante de Caldeiraria. Davi estava insatisfeito com o emprego anterior quando decidiu dar um novo rumo à carreira. "Eu tinha um cunhado que trabalhava na portaria da Asvotec e foi ele quem me falou sobre a vaga. Mandeí o currículo e, graças a Deus, fui contratado", lembra.

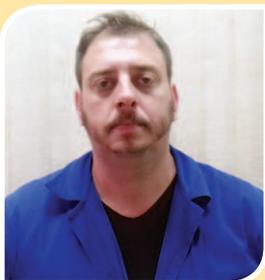


Desde então, a trajetória profissional de Davi só tem lhe dado alegrias. Antes de assumir o cargo que ocupa atualmente na Straub, trabalhou na Usinagem. Atualmente, é responsável por diversas tarefas como levantamento de custos, orçamentos, controle de estoque e de produção. "Eu gosto muito de trabalhar aqui e fazer o que eu faço. É uma rotina dinâmica e cheia de desafios", afirma.

Um dos trabalhos recentes e considerados marcantes para Davi foi a participação na 28ª edição da Fenasan (Feira Nacional de Saneamento e Meio Ambiente), realizada em São Paulo. "Foi uma experiência muito importante. Fiquei muito feliz em expor e falar sobre o nosso trabalho e sobre o que produzimos", comenta. Pai de dois filhos, Davi se diz orgulhoso com a carreira e as conquistas atribuídas ao seu trabalho na Asvotec.

CESAR AUGUSTO (20 ANOS)
04/08/1997

O colaborador Cesar Augusto Gonçalves entrou na Asvotec como aprendiz de Caldeiraria. Com 15 anos de idade, dividia o tempo entre o curso técnico do Senai e o trabalho. Hoje, aos 35 anos, é líder de montagem de Caldeiraria e comemora 20 anos de empresa.



Ele conta que trabalhou por vários anos ajudando na área de oxicorte, onde começou a se desenvolver profissionalmente. Com o tempo começou a atuar na área de Montagem de e a auxiliar na liderança.

Sua rotina é bem agitada. É responsável em auxiliar a equipe de forma que facilite o trabalho. "Cabe a mim ajudar e cuidar para que tudo saia como planejado", afirma.

"Agradeço muito a Asvotec por tudo e tenho muito orgulho de fazer parte da equipe", diz. Ele observa que o mercado está ficando cada vez mais competitivo e os prazos de entrega cada vez mais curtos e isto tem sido o maior desafio. Para o futuro, planeja se aperfeiçoar ainda mais. Na vida pessoal, planeja aumentar a família.

CRISTIANO PUPO BARRETO (15 ANOS)
12/08/2002

Tempos de crise geram dúvidas, incertezas e mudanças. Mas também podem gerar oportunidades. Para isto, basta estar preparado e pronto para novos desafios. Foi assim para Cristiano Pupo Barreto, que no início de 2016, assumiu a gerência da Engenharia, logo após a fusão dos setores de Projetos e Fabricação. Agora, ele comemora 15 anos de casa com mais esta recente conquista na carreira.



Cristiano começou na Asvotec como engenheiro mecânico, foi promovido a supervisor e hoje é gerente. Formado em Engenharia Mecânica, fez especialização em Engenharia de Soldagem e a próxima meta é realizar o MBA na área de gestão. "A crise gerou esta oportunidade de crescimento e o novo cargo impõe uma série de desafios que estamos vencendo a cada dia", comenta.

O colaborador não esconde o orgulho de fazer parte de uma equipe que ele considera vencedora. "A Asvotec é uma empresa sólida, com tradição no mercado e que cresce a cada ano. Além disto, tem ótimos profissionais e um excelente ambiente de trabalho. Tudo isto é muito recompensador", diz.

Pai de dois filhos - Christian de 10 anos e Nicólas de 5 anos -, Cristiano espera, para o futuro, continuar contribuindo com o desenvolvimento da Asvotec. "Quero estudar ainda mais para cooperar com a evolução da empresa da melhor maneira possível", afirma.

NOVOS CONTRATADOS



Gilmar de Oliveira Pereira
(Caldeiraria)
3 de julho



Jeferson Mateus Silva de Jesus
(Caldeiraria)
3 de julho



Anderson do Nascimento Santos
(Caldeiraria)
3 de julho



Luis Fernando Moreira
(Caldeiraria)
10 de julho



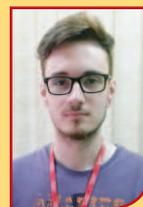
Nilson Ferreira Calisto
(Caldeiraria)
10 de julho



Gabriel N. Rodrigues
(Manutenção Elétrica - Trainne)
17 de julho



Roney Donizete Bussioli Junior
(Torno Horizontal - Trainne)
17 de julho



Paulo Affonso Manjavachi Bizzo
(Compras)
4 de setembro



Alef Antonio da Costa
(Caldeiraria)
19 de setembro



Maicon Leonardo Ramos Ruas
(Caldeiraria)
19 de setembro

GENTE NOSSA

OTAVIANO RODRIGUES M. NETO (15 ANOS)
02/09/2002

O colaborador Otaviano Rodrigues Missias Neto está completando 15 anos de casa. E mesmo depois de tantos anos, ele preserva com orgulho a lembrança do dia em que foi efetivado. Otaviano entrou na Asvotec como guardinha, encaminhado pela instituição que prepara adolescentes para o mercado de trabalho. Depois de um ano e meio, seguiu como estagiário na área de Contratos e Almojarifado. A recompensa pelo empenho veio dois anos depois, quando foi efetivado como auxiliar, na Contabilidade.

Para ele, este foi um dos grandes momentos de sua carreira. "Quando a Asvotec me efetivou, ela abriu as portas para uma carreira profissional. Sou grato às oportunidades e à trajetória que construí", afirma. O aprendizado adquirido ao longo dos anos e também os cursos de capacitação ajudaram na ascensão profissional. Hoje, Otaviano ocupa o cargo de analista de custos contábil (Custos).

No dia a dia, ele conta com o apoio de todas as áreas da empresa. "Temos uma rotina dinâmica e a parceria com os demais colaboradores é essencial", comenta, reforçando o espírito de trabalho em equipe predominante no time Asvotec. E como conhecimento nunca é demais, Otaviano tem planos para terminar a faculdade de Contabilidade, o que lhe dará ainda mais conhecimento. Na vida pessoal, ele também tem muito o que comemorar: a filha Heloísa acaba de completar um ano. Mais uma conquista nesta trajetória cheia de realizações.

**CRISTIANE CAVALARI REZENDE** (10 ANOS)
01/10/2007

A vida nem sempre nos leva ao caminho que planejamos. E aí é preciso recalculamos a rota, se abrir para novos horizontes e aproveitar as oportunidades. Foi o que aconteceu com Cristiane Cavallari Rezende, uma das colaboradoras que comemora 10 anos de casa. Formada em Química, ela começou como assistente no então setor de Controle de qualidade. E se encontrou nesta área. "Atuei na área Química, mas não estava satisfeita. Aqui me encontrei e me realizei profissionalmente", diz.

O setor em que Cristiane trabalha cresceu e sua carreira progrediu junto. Do Controle de qualidade passou para o departamento de Melhoria Contínua como analista da qualidade. No início, não tinha nenhuma experiência, mas com dedicação, inúmeros treinamentos e apoio, foi aprendendo tudo o que o trabalho na área exige. Cristiane se orgulha de ter participado de projetos importantes na Asvotec, como a certificação ASME e implementação da nova versão da norma ISO 9001 e futura implantação da 14001.

Para a colaboradora, o conhecimento e a experiência adquiridos nestes dez anos são tão importantes quando as amizades que construiu na empresa. "Amigos e aprendizado são conquistas que levamos para a vida", comenta. Moradora de Indaiatuba, Cristiane é casada e tem uma filha de 4 anos, a Maria Luiza, seu grande tesouro.

**RICARDO GONÇALVES** (10 ANOS)
01/11/2007

"Mude, mas comece devagar, porque a direção é mais importante que a velocidade". Pode-se dizer que a frase atribuída à escritora Clarice Lispector se encaixa perfeitamente na trajetória profissional de Ricardo Gonçalves, um dos colaboradores que comemora 10 anos de casa. Determinado e focado no seu crescimento profissional, Ricardo tinha 24 anos quando decidiu largar o emprego anterior para realizar o sonho de trabalhar na Asvotec. Ele conta que sempre quis fazer parte do time da empresa e quando percebeu que não tinha mais para onde crescer no lugar em que estava, decidiu mudar. "A área de metalúrgica sempre me encantou e o meu sonho era trabalhar aqui", conta.

Entrou na Asvotec como ajudante geral e, em pouco tempo, começou a trabalhar com as máquinas. Foi a oportunidade que precisava para crescer. Com Ensino Médio completo, Ricardo fez curso de desenho técnico mecânico e também realizou vários treinamentos oferecidos na empresa. Hoje ele trabalha como Operador de furadeira na Usinagem.

Ricardo atribui várias conquistas pessoais, como a aquisição de sua casa própria, ao seu trabalho na empresa. "Aqui temos apoio e liberdade para trabalhar, desenvolver e crescer. É gratificante fazer parte de uma empresa com estes valores", comenta. Casado, Ricardo tem um filho de um ano, o Tales. Quando reflete sobre seu futuro, diz que deseja continuar crescendo e também contribuindo com a Asvotec.

**VINICIUS DE LIMA ARAÚJO** (10 ANOS)
06/08/2007

Quando entrou na Asvotec, há dez anos, o colaborador Vinicius de Lima Araújo não tinha experiência e nenhum conhecimento da rotina em uma caldeiraria. Mas em menos de uma década, tornou-se um profissional especializado. É soldador A e hoje comemora esta conquista com muito orgulho. "Eu não tinha noção do que era uma lixadeira. Mas graças à colaboração dos colegas e ao apoio dos meus líderes, eu pude aprender e crescer na profissão", lembra.

Vinicius começou como ajudante geral de produção na Caldeiraria. Lá, encontrou uma equipe generosa que contribuiu muito com seu processo de aprendizado. Ele lembra que sempre que tinha dúvidas, procurava os colegas mais antigos, que o ensinavam as técnicas do trabalho. "Eu aproveitava as horas de folga para treinar. Também fiz os cursos oferecidos pela Asvotec e isto me ajudou a evoluir", lembra. Foi aproveitando as oportunidades que Vinicius foi crescendo até ocupar o cargo em que se está hoje.

Realizado na vida profissional e pessoal, Vinicius é casado, tem uma filha de 4 anos e espera o segundo filho. Ele se considera uma pessoa abençoada. "Me sinto realizado por proporcionar uma vida com mais qualidade para minha família graças ao meu trabalho na Asvotec", comenta.



NOVOS CONTRATADOS



**Larissa
Adriene Leite
da Silva**
(Comercial)
19 de setembro



**Afonso
Filipe
Canova**
(Caldeiraria)
2 de outubro



**Aguinaldo
Batista
Nobre**
(Caldeiraria)
2 de outubro



**Marcelo
Antunes de
Araújo**
(Caldeiraria)
2 de outubro



**Luis Carlos
Carvalho
de Lima**
(Pintura)
16 de outubro



**Claudio
Nilson Jair
da Silva**
(Caldeiraria)
23 de outubro



**Wagner
Henrique da
Silva Gonçalves**
(Caldeiraria)
24 de outubro



**Bruno
Aparecido da
Silva Souza**
(Caldeiraria)
1º de novembro



**Paulo
Vanderlei
Alves**
(Solda)
1º de novembro



**Antonio
Dascanio**
(Engenharia de
Fabricação)
5 de dezembro